## **BALANCETE DA DESPESA - AGOSTO DE 2018**

**Categoria:** Relatórios Financeiros Mensais **Data de Publicação:** 18 de junho de 2019

BALANCETE DA DESPESA - AGOSTO DE 2018

## **Anexos**

 $\underline{http://santanadolivramento.rs.gov.br/uploads/transparencia/11922/wW2vMb6JRYh8IY0w8YQESX0gpgDkHpMa.pdf}$