## **BALANCETE DA DESPESA - DEZEMBRO 2018**

**Categoria:** Relatórios Financeiros Mensais **Data de Publicação:** 18 de junho de 2019

BALANCETE DA DESPESA - DEZEMBRO 2018

## **Anexos**

 $\underline{http://santanadolivramento.rs.gov.br/uploads/transparencia/11873/HLBMHNqwq7u0jNHxXUxzUTy1kgyjX52J.pdf}$