

## **BALANCETE DA DESPESA - JANEIRO 2021**

Categoria: Relatórios Financeiros Mensais Data de Publicação: 25 de fevereiro de 2021

BALANCETE DA DESPESA - JANEIRO 2021

## **Anexos**

 $\underline{http://santanadolivramento.rs.gov.br/uploads/transparencia/11609/Xc0PkqexaRxXNtQ7TCdwM1EvCqeGQ4Sx.pdf}$