

DEMONSTRAÇÃO DAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS - 2021

Categoria: Balanço Anual PM Executivo Data de Publicação: 8 de março de 2022

DEMONSTRAÇÃO DAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS - 2021

Anexos

 $\underline{http://santanadolivramento.rs.gov.br/uploads/transparencia/11586/3x2Zq7GQLqKB_3T22TQTjNPATGIN7FSv.pdf}$