## **BALANCETE DA DESPESA - JANEIRO 2024**

**Categoria:** Relatórios Financeiros Mensais **Data de Publicação:** 13 de março de 2024

BALANCETE DA DESPESA - JANEIRO 2024

## **Anexos**

 $\underline{http://santanadolivramento.rs.gov.br/uploads/transparencia/11147/bOgpSSvOiKMqyZaZ2AGuFEbta1urcrks.pdf}$