

## **BALANCETE DA DESPESA - MAIO 2024**

**Categoria:** Relatórios Financeiros Mensais **Data de Publicação:** 2 de julho de 2024

BALANCETE DA DESPESA - MAIO 2024

## **Anexos**

 $\underline{http://santanadolivramento.rs.gov.br/uploads/transparencia/11127/JPkpQ0r\_skyVpetlJyC4lQRqg5aFlKpj.pdf}$