

## **BALANCETE DA DESPESA - JUNHO 2024**

**Categoria:** Relatórios Financeiros Mensais **Data de Publicação:** 26 de julho de 2024

BALANCETE DA DESPESA - JUNHO 2024

## **Anexos**

 $\underline{http://santanadolivramento.rs.gov.br/uploads/transparencia/11132/HbGwflH0AlkDH-KJkblvtLHAys4k5N3B.pdf}$