

DEMONSTRAÇÃO DAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS - 2024

Categoria: Balanço Anual PM Executivo Data de Publicação: 30 de janeiro de 2025

DEMONSTRAÇÃO DAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS - 2024

Anexos

 $\underline{http://santanadolivramento.rs.gov.br/uploads/transparencia/14114/PbA2SmGsdA7gou8AwPymusATADrdzkfJ.pdf}$