



# SANT'ANA DO LIVRAMENTO

---

## DEMONSTRAÇÃO DAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS - 2025

**Categoria:** Balanço Anual PM Executivo

**Data de Publicação:** 30 de janeiro de 2026

DEMONSTRAÇÃO DAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS - 2025

### Anexos

<http://santanadolivramento.rs.gov.br/uploads/transparencia/15938/3h6p-ELi5bDRLNUTpYGpVG0G9UoBIh19.pdf>